PŁYTA Z WŁÓKNA WĘGLOWEGO · TECHNOLOGIA PREPREG · FORMATY STANDARDOWE

Płyta węglowa ExaTec T300 (prepreg)

Płyta z włókna węglowego marki ExaTec, produkowana metodą prepreg. Na zewnątrz tkanina twill 2×2, w środku warstwy T300 UD w układzie 0°/90°. Do zastosowań konstrukcyjnych i dekoracyjnych; płyty sprzedawane są na sztuki. (wg opisu produktu, exatec.pl)

DANE PODSTAWOWE

Parametr	Wartość	Źródło
Metoda produkcji	prepreg	wg opisu produktu, exatec.pl
Włókno	włókno węglowe	wg opisu produktu, exatec.pl
Budowa	zewnętrzne warstwy twill 2×2, w środku T300 UD w układzie 0°/90°; liczba warstw UD zależy od grubości	wg opisu produktu, exatec.pl
Splot lica	twill 2×2	wg wariantów produktu, exatec.pl
Wykończenie	błyszczące lub matowe (wariant)	wg wariantów produktu, exatec.pl
Grubości	1, 2 i 3 mm	wg wariantów produktu, exatec.pl
Formaty	250 × 300, 500 × 600 i 1000 × 600 mm	wg wariantów produktu, exatec.pl
Sprzedaż	na sztuki	wg opisu produktu, exatec.pl

ZASTOSOWANIA

- motoryzacja i motorsport — elementy karoserii, wzmocnienia, części wnętrz
- przemysł morski i jachty — komponenty, panele, osłony
- sprzęt muzyczny, sportowy i medyczny
- design — meble, obudowy elektroniki; wystawiennictwo
- drony i robotyka — ramy, osłony, mocowania

(wg opisu produktu, exatec.pl)

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE PŁYTY

Pomiary właściwości mechanicznych laminatu płyty — w przygotowaniu; na zapytanie: biuro@exatec.pl.

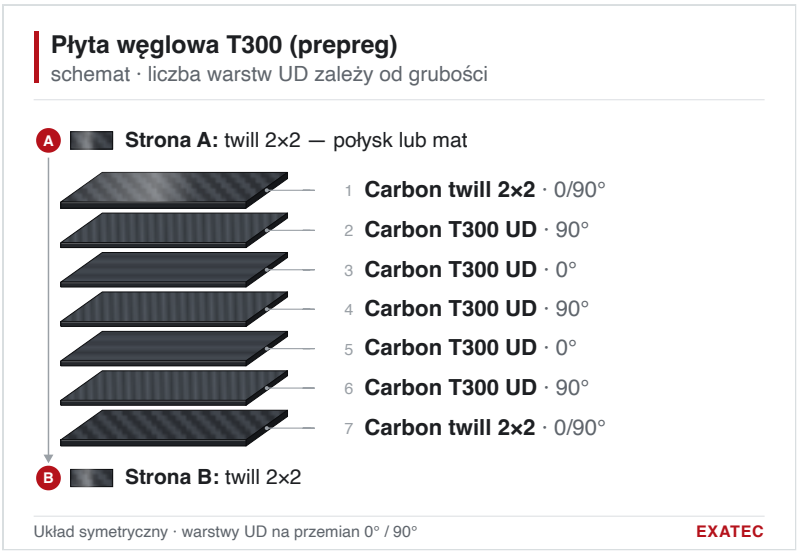
Potrzebujesz innego wymiaru, grubości lub lica? Płyty infuzyjne ExaTec (3K Twill, Spread Tow, Bcomp ampliTex, Techniczna) zamówisz na wymiar (wg opisu produktu, exatec.pl).

FORMATY, GRUBOŚCI, WYKOŃCZENIE

Format \ grubość	1 mm	2 mm	3 mm
250 × 300 mm	połysk / mat `EX-CFP-2530-1-TB / -TM`	połysk / mat `EX-CFP-2530-2-TB / -TM`	połysk / mat `EX-CFP-2530-3-TB / -TM`
500 × 600 mm	połysk / mat `EX-CFP-5060-1-TB / -TM`	połysk / mat `EX-CFP-5060-2-TB / -TM`	połysk / mat `EX-CFP-5060-3-TB / -TM`
1000 × 600 mm	mat `EX-CFP-10060-1-TM`	mat `EX-CFP-10060-2-TM`	mat `EX-CFP-10060-3-TM`

Wykończenie i kody SKU wariantów (wg wariantów produktu, exatec.pl). TB — błyszczące, TM — matowe. Format 1000 × 600 mm dostępny w wykończeniu matowym (wg opisu produktu, exatec.pl).

BUDOWA PŁYTY — SCHEMAT



Schemat poglądowy: twill 2×2 na zewnątrz, w środku warstwy T300 UD na przemian 0°/90°. Liczba warstw UD zależy od grubości płyty (wg opisu produktu, exatec.pl); dokładne układy dla 1, 2 i 3 mm — w przygotowaniu.

OBRÓBKA, BHP, PRZECHOWYWANIE

Obróbka

- Cięcie, wiercenie i frezowanie: narzędzia z węglików spiekanych lub diamentowe, ostre; płytę podeprzyj podkładką od strony wyjścia narzędzia, aby ograniczyć wyrwania i rozwarstwienie krawędzi.
- Przed klejeniem zmatów powierzchnię klejoną (szlifowanie, odtłuszczenie).

Bezpieczeństwo pracy

Pył węglowy. Cięcie, frezowanie, wiercenie i szlifowanie wytwarzają drobny pył. Stosuj odciąg u źródła (lub obróbkę na mokro), maskę klasy P2/FFP2, okulary i rękawice; sprzątaj odkurzaczem z filtrem, nie zdmuchuj pyłu sprężonym powietrzem. Pył węglowy przewodzi prąd — chroń przed nim urządzenia elektryczne i elektronikę.

Przechowywanie i transport

- Przechowuj na płasko, na równym podłożu, w suchym pomieszczeniu; nie opieraj płyt o krawędź.
- Chroń lico przed zarysowaniem, a narożniki przed uderzeniem; unikaj długotrwałego nasłonecznienia.

ExaTec Composites Sp. z o.o.
e-mail: biuro@exatec.pl · https://exatec.pl

Dane typowe, nie stanowią specyfikacji ani gwarancji właściwości. Przydatność płyty do konkretnego zastosowania użytkownik powinien sprawdzić we własnym zakresie. ExaTec zastrzega sobie prawo do zmian w budowie i ofercie bez uprzedzenia. Pola oznaczone „—” — dane w przygotowaniu.